

Клиновой расходомер Для суспензий и вязких сред Модель FLC-WG

WIKА типовой лист FL 10.08

Применение

- Горнодобывающая промышленность и переработка сырья
- Нефтехимическая промышленность
- Добыча нефти, газа и нефтеперерабатывающие предприятия
- Химическая и обрабатывающая промышленность
- Целлюлозно-бумажная промышленность

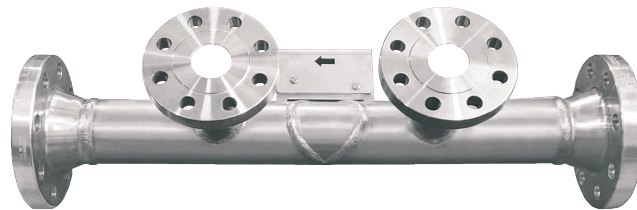
Особенности

- Простое техническое обслуживание благодаря надежности конструкции
- Для высоковязких сред и сред, содержащих твердые включения
- Низкая невозвратная потеря давления
- Для сред с очень высоким и очень низким значением числа Рейнольдса
- Возможность измерения двунаправленного потока
- Соответствует ISO 5167 часть 6 (2019)

Описание

Клиновой расходомер модели FLC-WG состоит из трубы, внутри которой находится V-образный клин. Благодаря своей конструкции клиновой расходомер можно использовать практически для всех типов сред, особенно для очень вязких, загрязненных, абразивных, илистых сред, суспензий, а сред также с числом Рейнольдса от очень низких (от 300) до очень больших значений (до нескольких миллионов).

Конструктивные решения, использованные в клиновом расходомере, позволяют использовать его для измерения двунаправленного потока. Сварная конструкция и широкий выбор материалов гарантирует надежность измерений даже при экстремальных значениях давления и температуры или в условиях агрессивной окружающей среды.



Клиновой расходомер, модель FLC-WG

Технические характеристики

Номинальный диаметр

4 ... 24"

Соотношение H/D

0,2 / 0,3 / 0,4 / 0,5

Погрешность (% от величины расхода)

Номинальный диаметр	Калибровка проливным методом	Без калибровки
4 ... 24"	±0,5 %	±3 %

Невоспроизводимость

±0,2 %

Позиционирование

Клиновой расходомер можно устанавливать вертикально или горизонтально. Для получения наилучших результатов измерения следуйте рекомендациям по ориентации патрубков отбора давления, приведенным в руководстве по эксплуатации.

Максимальное рабочее давление

Максимальное рабочее давление клинового расходомера зависит от класса трубы и ограничено максимальным допустимым рабочим давлением фланца или концевое соединения.

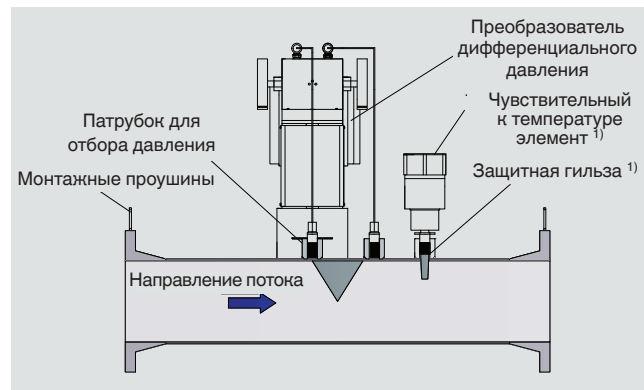
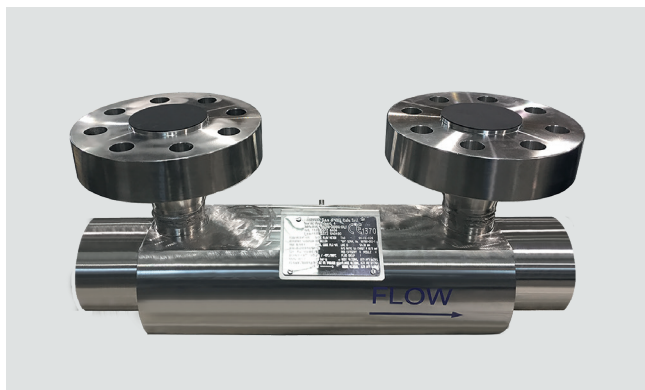
Разница в значениях обусловлена свойствами материала и температурными характеристиками конструкции соответствующих фланцев.

Материалы

- Углеродистая сталь
- Низкотемпературная углеродистая сталь
- Низколегированная сталь
- Нержавеющая сталь
- По запросу могут использоваться специальные материалы (например, сплав Хастеллой С276, сплав Инконель 625, сплав Монель 400, сталь дуплекс, супер дуплекс и т.д.)

Монтаж

Для достижения указанных выше значений точности следует соблюдать минимальные значения длины прямых участков трубы выше и ниже по потоку, указанных в руководстве по эксплуатации.



1) По запросу

Информация для заказа

Модель / Номинальный диаметр / Номинальное давление / Соотношение H/D / Погрешность / Материал

© 03/2017 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, все права защищены.
Спецификации, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент публикации данного документа.
Возможны технические изменения характеристик и материалов.



АО «ВИКА МЕРА»
142770, г. Москва, пос. Сосенское,
д. Николо-Хованское, владение 1011А,
строение 1, эт/офис 2/2.09
Тел.: +7 495 648 01 80
info@wika.ru · www.wika.ru